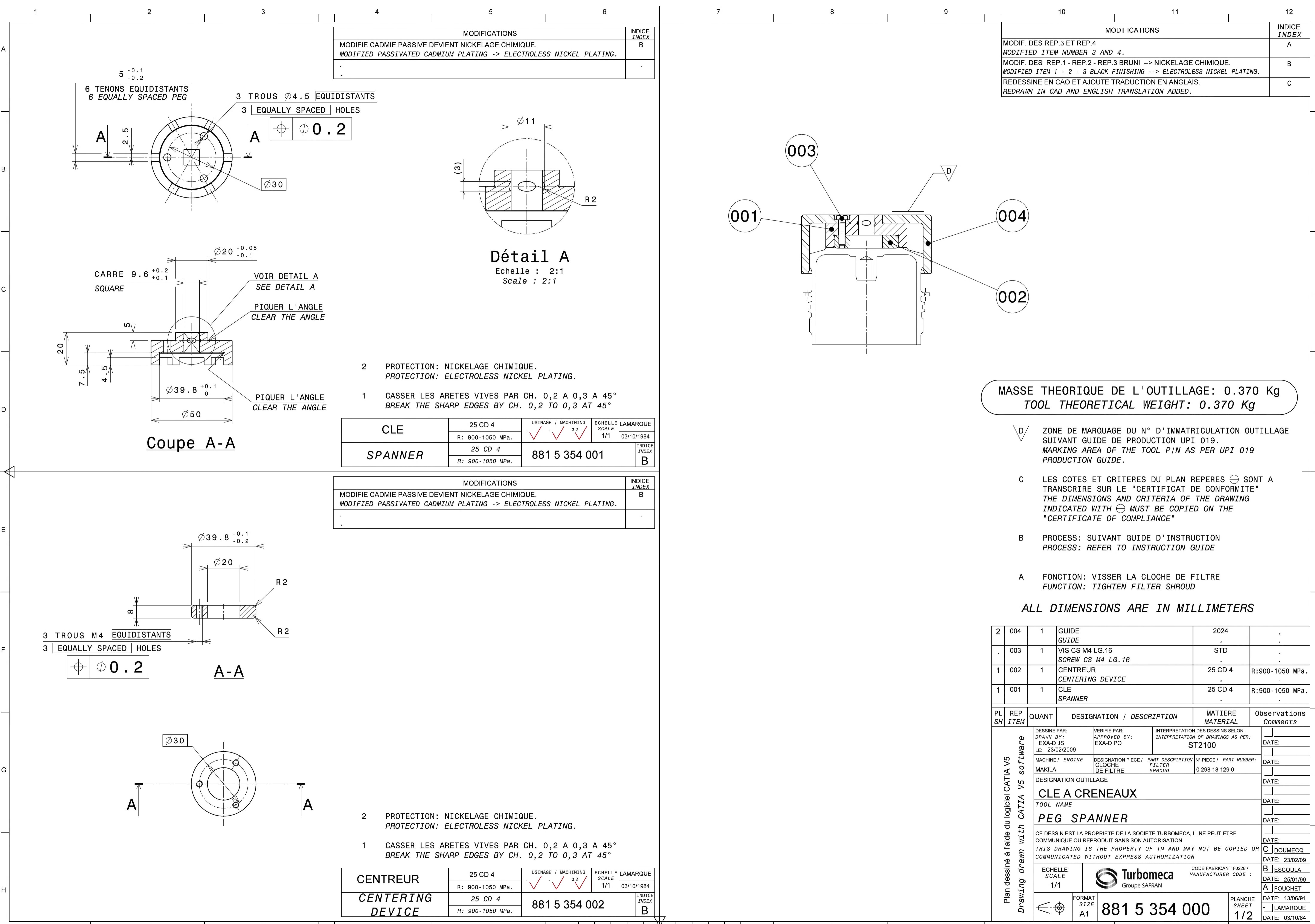


FICHE ARTICLE / Product data sheet**(F0228)****8815354000****Version D****CLE A CRENEAUX**

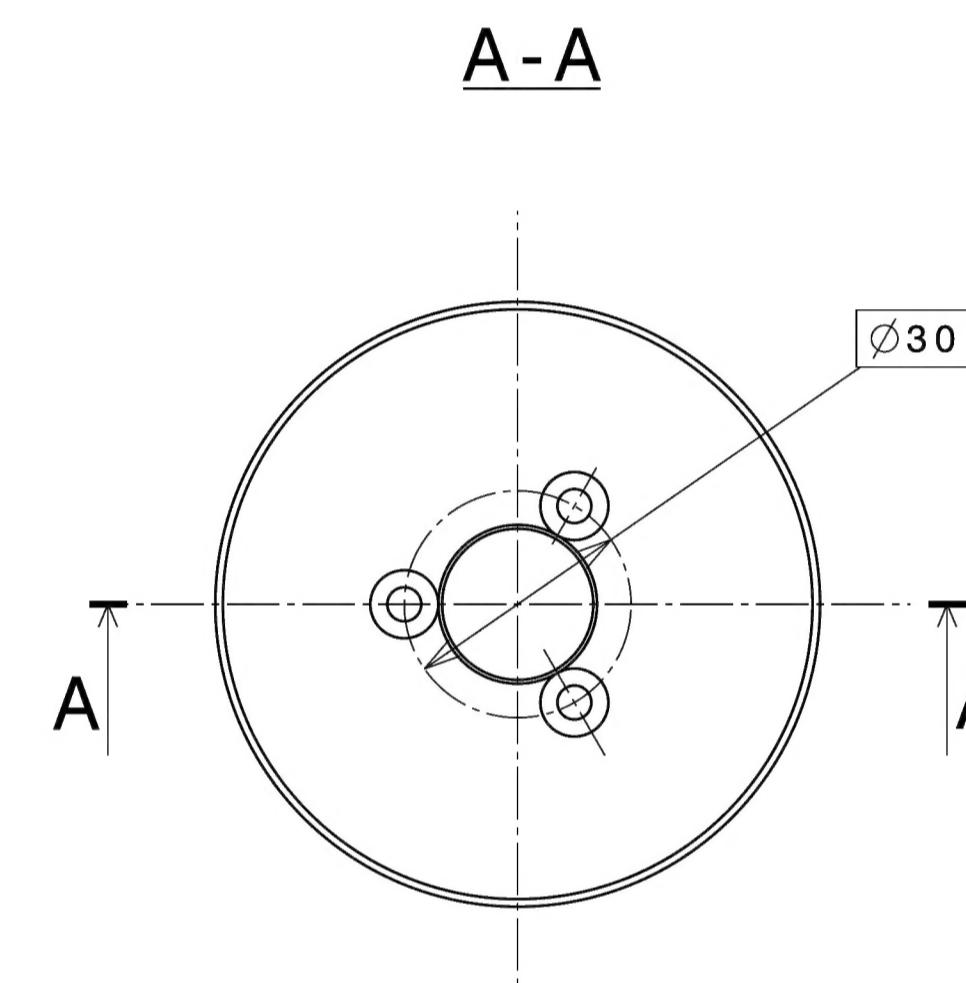
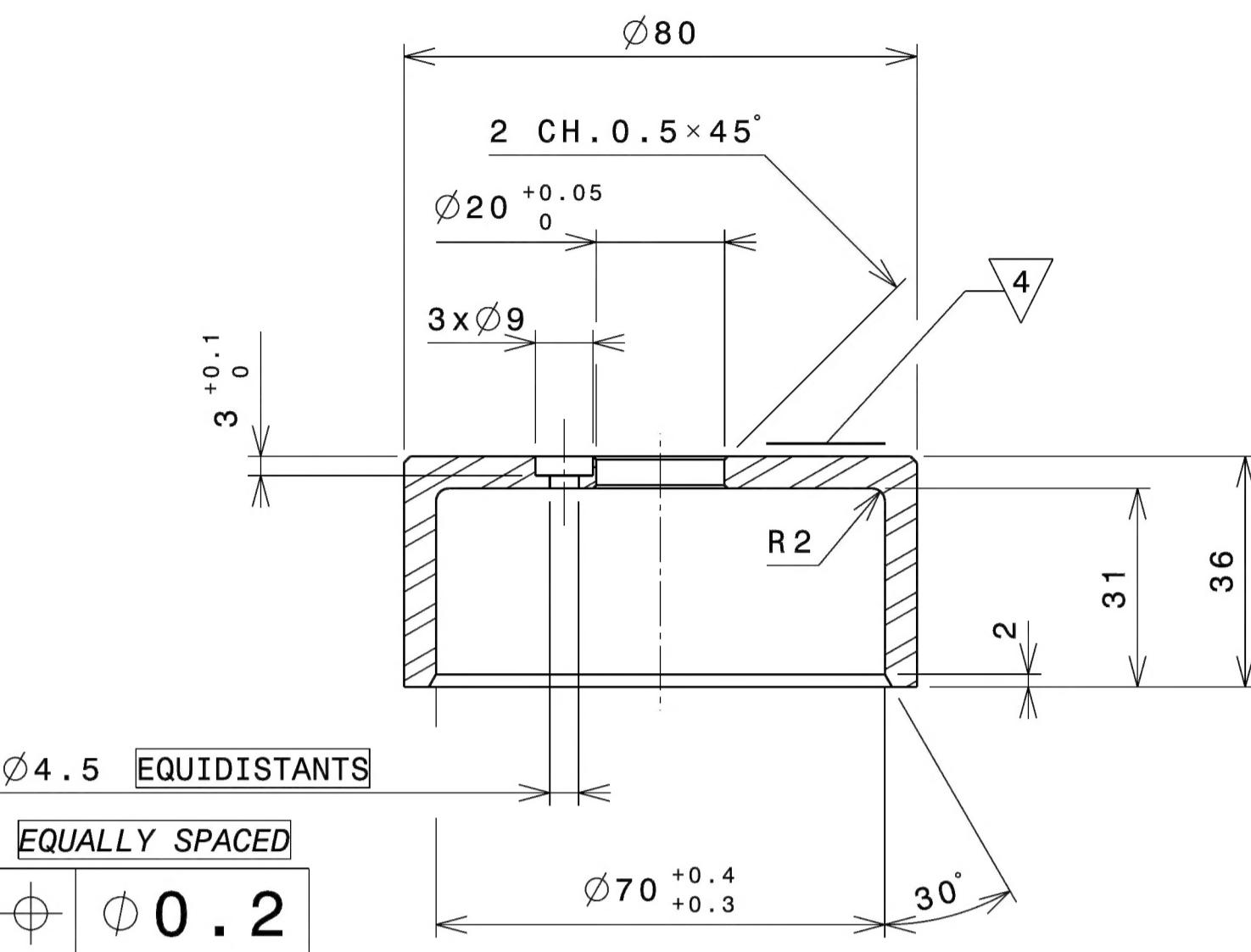
Version GODE de l'Article / Geode Part Version :	D Engineering
Désignation anglaise / English designation :	WRENCH
Code OTAN fabricant / Manufacturer NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Suivi périodique / Periodic follow up :	Faux
Responsabilité de fabrication/validation / Manufacturing and validation responsibility :	3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA



MODIFICATIONS		INDICE INDEX
MODIF. FRAISAGE 90° --> LAMAGE Ø9 PROF.3 - Ø70 ^{+0.1} / ₀ -> ^{+0.4} / _{-0.3}	Ø70 ^{+0.1} / ₀ -> ^{+0.4} / _{-0.3}	A



- 4 MARQUER N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI 019.
MARK THE TOOL P/N AS PER UPI 019 PRODUCTION GUIDE
CARACTERES HAUTEUR 4 mm
CHARACTER HEIGHT 4 mm
- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
PROTECTION: BLACK ANODIZING
- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

GUIDE	2017A	USINAGE / MACHINING	ECHELLE SCALE	LAMARQUE
	.	✓ ✓ 3.2 ✓	1/1	03/10/1984
GUIDE	2017A	.	881 5 354 004	INDEX
	.			A

DESSINE PAR: EXA-D JS LE: 23/02/2009	VERIFIE PAR: APPROVED BY: EXA-D PO	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
MACHINE / ENGINE MAKILA	DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION N° PIECE / PART NUMBER: CLOCHE DE FILTRE FILTER SHROUD 0 298 18 129 0	

DESIGNATION OUTILLAGE CLE A CRENEAUX PEG SPANNER	TOOL NAME	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN
	FORMAT SIZE	881 5 354 000
	PLANCHE SHEET	2

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5
Drawing drawn with CATIA V5 software